



Группа компаний
ФЕНИКС

Каталог продукции

Области применения



Якорный проект



Геологическое бурение



Горнодобывающая
отрасль



Бурение скважин на
воду



Якорный проект



Добыча полезных
ископаемых



Проект строительства
туннеля



Добыча золота



Добыча угля



Дорожное сооружение



Бурение скважин
на воду

Буровое долото PDC



Буровое долото PDC

Наша компания в основном производит буровые долота типа PDC:

- анкерные долота PDC
- бескерновые долота PDC
- расширительные долота PDC
- шарошечные долот PDC

керновые долота PDC

Они широко применяются при:

- добыче угля
- разработке геологоразведочном бурении
- бурении водозаборных скважин
- геологоразведочном бурении месторождений полезных ископаемых
- бурении водозаборных скважин
- строительстве дорог и тоннелей

Технические параметры

Диаметр		Крылья	Наконечник PDC	Резьба
мм	дюйм			
28	1.1024 "	2	1304, 1308 или по запросу	API, NQ, HO,PQ,AW, AWJ или по запросу
32	1.2599 "	2		
45	1.7717 "	2		
54	2.1260 "	3		
55	2.1654 "	3		
65	2 1/2 "	3		
76	3 "	3		
89	3 1/2 "	3		
92	3 5/8 "	3/4		
95	3 3/4 "	3/4		
98	3 7/8 "	3/4		
102	4"	3/4		
108	4 1/4 "	3/4		
114	4 1/2 "	3/4		
127	5 "	3/4		
133	5 1/4 "	3/4		
146	5 3/4 "	3/4		
152	6 "	3/4		
171	6 3/4 "	3/4/5		
191	7 1/2 "	3/4/5		
216	8 1/2 "	4/5/6/		
Другая продукция		Персонализировать по вашему запросу		

Твердосплавное сверло



Твердосплавное сверло

Компания предлагает твердосплавные буровые долота, в основном следующих видов:

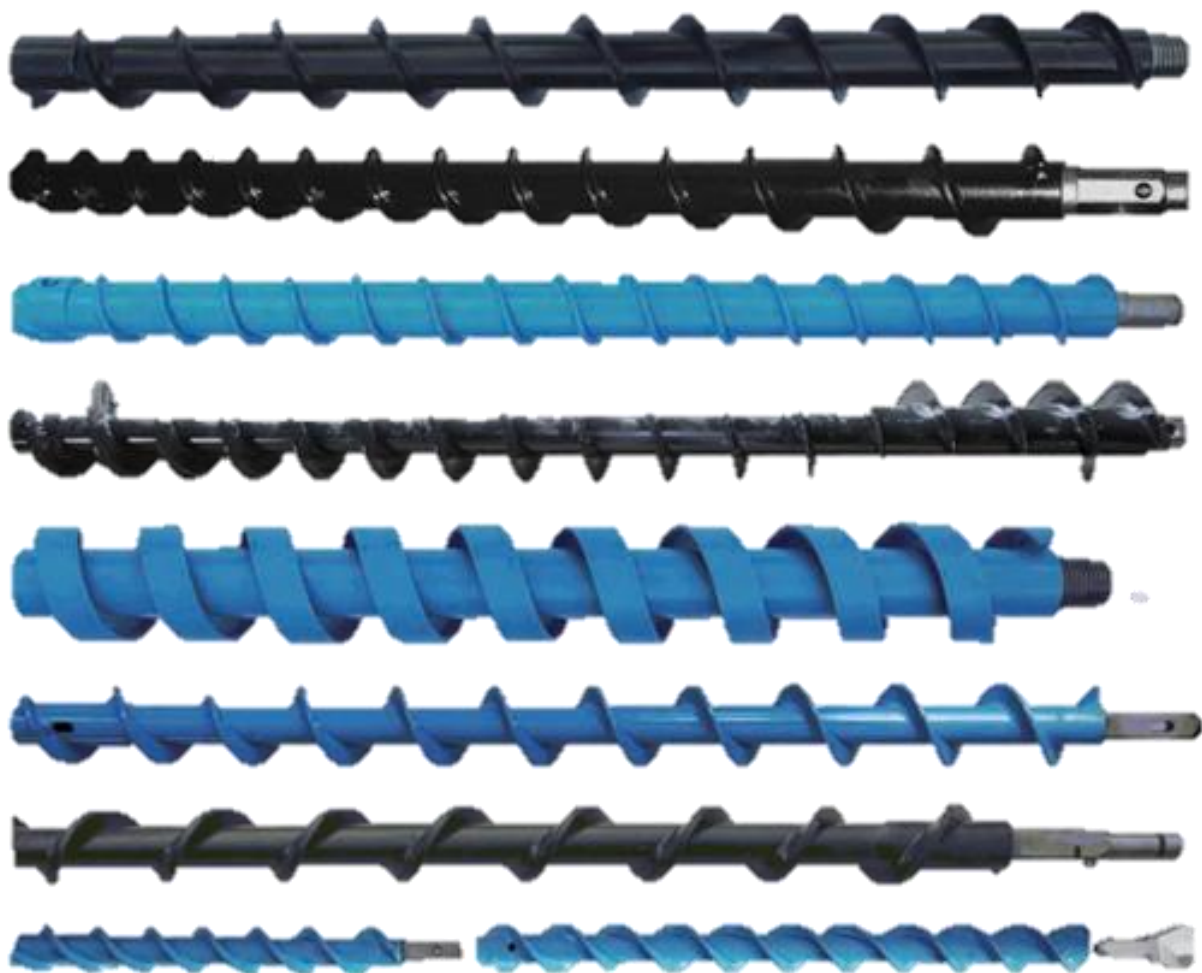
- для разведки воды
- для добычи угля
- для мягких пород
- составные и сборные

Долота изготавливаются методами литья, точнойковки и обработки среднеуглеродистой легированной стали, что позволяет им адаптироваться к различным условиям бурения. Эта продукция широко применяется при бурении и рассверливании в угольных и гипсовых шахтах, а также в других мягких породах.

Технические параметры

№	Спецификация и размер		Резаки
	Диаметр	Тип соединения	
1	27	Винтовая резьба	по запросу
2	28	Винтовая резьба	по запросу
3	30	Винтовая резьба	по запросу
4	32	Винтовая резьба	по запросу
5	34	Винтовая резьба	по запросу
6	36	Винтовая резьба	по запросу
7	38	Винтовая резьба	по запросу
8	42	Винтовая резьба	по запросу
9	45	Резьба или квадратный, шестигранный хвостовик	по запросу
10	55	резьба или квадратный, шестигранный хвостовик	по запросу
11	65	резьба или квадратный, шестигранный хвостовик	по запросу
12	75	резьба или квадратный, шестигранный хвостовик	по запросу
13	82	резьба или квадратный, шестигранный хвостовик	по запросу
14	85	резьба или квадратный, шестигранный хвостовик	по запросу
15	89	резьба или квадратный, шестигранный хвостовик	по запросу
16	95	резьба или квадратный, шестигранный хвостовик	по запросу
17	110	резьба или квадратный, шестигранный хвостовик	по запросу
18	125	резьба или квадратный, шестигранный хвостовик	по запросу
19	135	резьба или квадратный, шестигранный хвостовик	по запросу
20	Возможны другие параметры по запросу		

Буровая штанга



Буровая штанга

Высокоэффективные буровые штанги соединяются между собой квадратным и шестигранным хвостовиком. Эти изделия сочетают в себе немецкие инженерные разработки и наши новейшие технологии.

Тело буровой штанги изготовлено из высококачественной геологической специальной легированной стали. Спиральное полотно выполнено из износостойкой Т-образной стальной ленты, намотанной методом предварительного натяжения. Хвостовик буровой штанги изготовлен из высококачественной углеродистой легированной стали, прошедшей вакуумную закалку и отпуск, формовку под высоким давлением и сварку трением.

Соединение буровых штанг этой серии предусматривает использование пружинных автозамков, штифтов с полукольцом, прямых штифтов, U-образных и шлицевых клиновых штифтов.

Данная серия изделий в основном применяется с портативными и ручными буровыми установками. Буровые штанги отличаются малым весом, высокой упругостью, устойчивостью к изгибу, быстрым соединением и улучшенным отводом шлама, что значительно повышает эффективность работы. Поэтому они и получили название высокоэффективных спиральных буровых штанг.

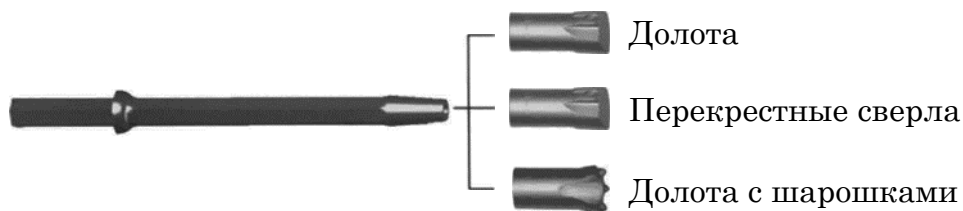
Эти изделия широко применяются при разведке угольных пластов или аналогичных пород на воду и газ. Существуют два типа: для влажного и сухого бурения. Конкретные характеристики продукции могут быть изготовлены по индивидуальному заказу

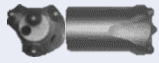


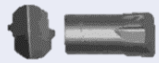
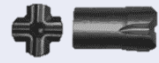



Технические параметры

№	Спецификация мм				Мощность (Н.М)	Тип соединителя
	Диаметр (спираль+ труба)	Диаметр р трубы	Длина	Размер соединителя		
1	Ф28	Ф18	500 ~ 3000	F12 x 48 или по запросу	150~200	Квадратный хвостовик, API или по запросу
2	Ф30	Ф18	500 ~ 3000	F12 x 48 или по запросу	150~200	
3	Ф32	Ф18	500 ~ 3000	F12 x 48 или по запросу	150~200	
4	Ф38	Ф21	500 ~ 3000	F14 x 50/80 или по запросу	100~350	
5	Ф40	Ф21-22	500 ~ 3000	F14 x 50/80 или по запросу	100~350	
6	Ф42	Ф22	500 ~ 3000	F13 x 80 или по запросу	200~350	
7	Ф69	Ф25~27	500 ~ 3000	F18 x 60/85 или по запросу	250~350	
8	Ф69	Ф25~27	500 ~ 3000	H20 x 90 или по запросу	350~450	Шестигранный хвостик API или по запросу
9	Ф75	Ф32 ~42	500 ~ 3000	F24 x 85 или по запросу	350~450	Квадратный хвостовик, API или по запросу
10	Ф89	Ф32~50	500 ~ 3000	F26 x 45 / 90 или по запросу	350~450	
11	Ф98	Ф73	500 ~ 6000	H45 x 100 или по запросу	10000-12000	Шестигранный хвостик API или по запросу
12	Ф113	Ф63~73	500 ~ 6000	H45 x 100 или по запросу	8000-12000	
13	120	73-89	500 - 6000	H45 , H51 или по запросу	10000-15000	
14	130	73-89	500 - 6000	H45 , H51 или по запросу	10000-15000	
15	150	73-89	500 - 6000	H45 , H51 или по запросу	10000-15000	
16	165	73-89	500 - 6000	H45 , H51 или по запросу	10000-15000	
17	170	73-89	500 - 6000	H45 , H51 или по запросу	10000-15000	
18	200	73-89	500 - 6000	H45 , H51 или по запросу	10000-20000	
19	250	73-89	500 - 6000	H45 , H51 или по запросу	10000-20000	
20	300	73-89	500 - 6000	H45 , H51 или по запросу	10000-20000	

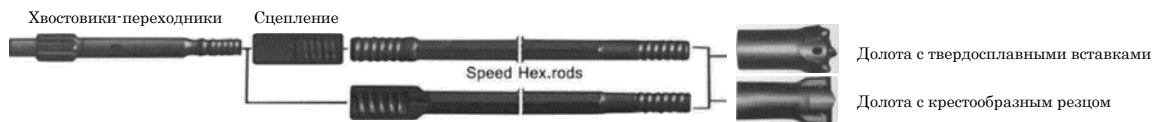
Другая продукция возможна по вашему запросу

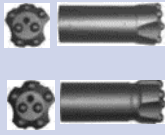
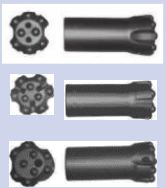



Классические буровые коронки



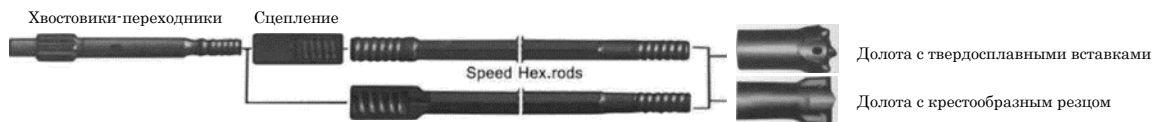
Наименование товара	Диаметр (мм)	Размер наконечника	Пробойник	Вес (кг)	Артикул	
		Толщина				
 Точечная сварка индукцией	28	3x7	7	0.17	ZQH28B-722B1	
	32	3x8	7	0.27	ZQH32B-722B1	
	42	3x9	7	0.41	ZQH42B-723B1	
	43	3x7	7	0.41	ZQH43B-723B1	
	40	3x9	7	0.35	ZQH40B5-723B1	
 Долота с шарошками	45	4x11	7	0.55	ZQH45S-725B1	
 Долота с шарошками	29	5x7	10	0.22	ZQ28S-12220	
	33	6x7	12	0.26	ZQ32S-1222	
	40	5x9	7	0.40	ZQ40S1-722	
 Буровые коронки	20	12x6	4	0.10	YX20F-415	
	32	14x8	6	0.25	YX32D-622	
	34	14x8	6	0.30	YX34D-422	
	36	14x8	6	0.35	YX36D-622	
	38	15x10	6	0.36	YX38-622	
		18x10	6	0.40	YX38D-622	
	40	12x8	6	0.38	YX40-622	
		12x8	6	0.40	YX40A-622	
 Перекрестные сверла	32	12x8	7	0.30	SQ32H1-722	
	34	12x8	7	0.35	SQ34H1-722	
	36	12x8	7	0.37	SQ36H1-722	
	38	12x8	7	0.39	SQ38H1-722	
	40	12x8	7	0.40	SQ40H1-722	
	42	14x8	7	0.41	SQ42G-722	
	45	14x8	7	0.47	SQ45G-722	
		15x10	7	0.36	YQ38-722	
 Стандартные зубила	38	18x10	7	0.36	YQ38A-722	
		14x9	7	0.36	YQ38C-722	
		14x8	7	0.36	YQ38D-722	
		15x10	7	0.38	YQ40-722	
	40	18x10	7	0.38	YQ40A-722	
		14x9	7	0.38	YQ40C-722	
		14x8	7	0.38	YQ40D-722	
		15x10	7	0.40	YQ43-722	
	43	18x10	7	0.40	YQ43A-722	
		14x9	7	0.40	YQ43C-722	
		12x6	7	0.13	YQM26F-719	
		12x8	7	0.15	YQM28E-719	
 Прямые удила в форме подковы	32	14x8	7	0.22	YQM32D-722	
		14x8	7	0.29	YQM34D-722	
	36	14x8	7	0.32	YQM36D-722	
		15x10	7	0.33	YQM36-722	
		15x10	7	0.36	YQM38-722	
		18x10	7	0.38	YQM38A-722	
	40	15x10	7	0.39	YQM40-722	
		14x9	7	0.39	YQM40C-722	
		18x10	7	0.39	YQM40A-722	
		15x10	7	0.41	YQM43-722	
	 Прямые удила в форме подковы	38	15x10	7	0.37	YMD38-722
			14x9	7	0.37	YMD38C-722
			18x10	7	0.37	YMD38A-722
		40	15x10	7	0.39	YMD40-722
18x10			7	0.39	YMD40A-722	
14x9			7	0.39	YMD40C-722	
14x8			7	0.39	YMD40D-722	
43		15x10	7	0.41	YMD43-722	
		14x9	7	0.41	YMD43C-722	
		18x10	7	0.41	YMD43A-722	







Инструменты для бурения с резьбой



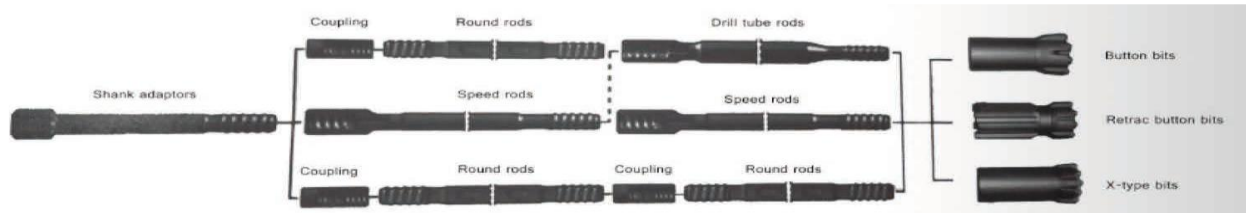
R32 (1 1/4)	Диаметр		Размер наконечника		Угол кнопки датчика	№ Промывочных отверстий		Вес (кг)	Артикул
	мм	дюйм	индикатор	передняя часть		бок	Передняя часть		
Долота с твердосплавными вставками 	42	1 5/8	5x9	2x8	30	2	1	0.64	ZQ41C2-R32
	43.3	1 11/16	5x10	2x8	35	1	1	0.61	ZQ43C4-R32
	46.5	1 3/4	5x11	2x9	40	3	2	0.63	ZQ45C5-R32
			5x11	2x9	30	2	1	0.75	ZQ45C7-R32
			5x11	2x9	30	2	1	0.77	ZQ45C8-R32
	48	1 7/8	5x11	2x9	35	-	2	0.74	ZQ45C4-R32
			5x10	2x9	35	2	1	0.76	ZQ48C3-R32
			5x11	2x10	30	2	1	0.77	ZQ48C5-R32
	49	1 7/8	5x11	2x9	35	1	1	0.77	ZQ48C6-R32
	48		5x11	2x10	35	2	1	0.77	ZQ48C7-R32
49		5x11	2x10	35	2	1	0.77	ZQ48C7-R32	
51	2	5x10	2x10	35	1	1	0.95	ZQ51C-R32	
Долота с твердосплавными вставками 	43.5	1 11/16	6x9	2x8	35	1	3	0.6	ZQ43D8-R32
	46.3	1 3/4	6x10	3x8	35	1	3	0.7	ZQ45D8-R32
			6x10	3x8	35	1	3	0.71	ZQ45D24-R32
			6x9	3x8	40	-	3	0.7	ZQ45D16-R32
	46.5	1 3/4	6x9	3x8	40	1	3	0.77	ZQ45D17-R32
			6x9	3x8	35	1	1	0.73	ZQ45D18-R32
			6x9	3x8	35	1	1	0.73	ZQ45D18-R32
	46		6x9	3x8	35	1	1	0.73	ZQ45D18-R32
	46		6x9	3x8	35	1	1	0.73	ZQ45D18-R32
	46		6x9	3x8	35	1	1	0.73	ZQ45D18-R32
Долота с твердосплав. вставками 	49	1 7/8	6x9	3x9	30	1	3	0.83	ZQ48D-R32
	52	2	6x10	2x9	30	2	2	0.92	ZQ48D1-R32
			6x10	3x9	30	-	3	1.08	ZQ51D2-R32
	58	2 1/4	6x10	3x9	30	1	3	1.08	ZQ51D5-R32
			6x11	3x10	30	1	3	1.27	ZQ57D2-R32
64	2 1/2	6x12	3x11	35	2	1	1.53	ZQ64D1-R32	
Долота с твердосплав. вставками 	65	2 1/2	8x10	4x10	30	2	2	1.63	ZQ64F-R32
	77	3	8x11	4x11	35	2	2	2.7	ZQ76F1-R32
	90	3 1/2	8x12	4x12	35	-	2	2.9	ZQ89F-R32
Долота 	46	1 3/4	6x9	3x8	30	1	3	1.0	ZQY45D-R32
	48	1 7/8	6x9	3x8	30	1	3	1.1	ZQY48D-R32
			6x10	3x8	30	1	73	1.14	ZQY48D1-R32
	49	1 7/8	6x10	3x8	30	1	73	1.14	ZQY48D1-R32
	52	2	6x10	3x9	30	1	3	1.33	ZQY51D2-R32
57	2 1/4	6x10	3x10	30	1	3	1.64	ZQY57D-R32	






Инструменты для бурения с резьбой





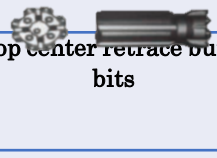
R32 (1 1/4)	Диаметр		Размер наконечника		Угол кнопки датчика	№ Промывочных отверстий		Вес (кг)	Артикул
	мм	дюйм	индикатор	передняя часть		бок	Передняя часть		
Отслеживание битов кнопки 	61	2 3/8	8x10	4x9	30	1	2	1.67	ZQY60F-R32
	65	2 1/2	8x10	4x10	35	-	2	2.36	ZQY64F3-R32
	70	2 3/4	8x10	4x10	35	2	2	2.51	ZQY70F-R32
долота, предназначенные для расширения 	90	3 1/2	12x11	2x11 1x10	35	3	-	2.95	ZQY89F-R32
	102.5	4	12x12	2x12 1x10	35	3	-	3.44	ZQY102F-R32
			12x12	2x12 1x10	35	3	-	3.45	ZQY102F1-R32
127	5	8x14	8x12 1x11	35	5	-	6.24	ZQK127F-R32	
долота, предназначенные для расширения 	77	3	8x11	2x11	35			1.25	ZQY76F-634
	89	3 1/2	8x12	4x12	35			1.69	ZQY89F-634
	76	3	8x9	4x8	35			1.08	ZQK76F-646
	90	3 1/2	8x12	4x11	35			1.7	ZQK89F-646
	89		8x12	4x10	35			1.64	ZQK89F-1251
	102	4	8x12	4x12	35			2.53	ZQK102F-1251
			8x14	6x12	35			2.71	ZQK102F1-1251
Пилотные адаптеры 	Диаметр		Размер наконечника		Резьба		Вес (кг)	Артикул	
	мм	дюйм	Высота x ширина						
	40	1 37/64	15x10			R32	1.8	KQD40-6R32	
			15x10			R32	1.8	KQD40-12R32	
18x10				R32	1.8	KQD40A-12R32			
Крестовые биты 	45	1 3/4	16x10			R32	0.7	SQ45-R32	
	48	1 7/8	16x10			R32	0.8	SQ48-R32	
	51	2	16x10			R32	1	SQ51-R32	
	57	2 1/4	16x10			R32	1.25	SQ57-R32	
	64	2 1/2	18x13			R32	1.5	SQ64D-R32	
	76	3	18x13			R32	2.0	SQ76D-R32	
Наименование	Длина		Диаметр (мм)	Резьба	Вес (кг)	Артикул			
	мм	фут.							
Шестигранные стержни 	1000		32	R32- R32	7.7	LGR32-1000			
	1220	4		R32- R32	7.9	LGR32-1200			
	1525	5		R32- R32	9.9	LGR32-1525			
	1830	6		R32- R32	11.9	LGR32-1830			
	2000			R32- R32	12.9	LGR32-2000			
	2475	8		R32- R32	15.8	LGR32-2475			
	3090	10		R32- R32	19.8	LGR32-3090			
	3700	12		R32- R32	23.7	LGR32-3700			

Резьбовой инструмент для бурения горных пород




R38(1 1/2)	Диаметр		Размер наконечника		Угол кнопки датчика	№ Промывочных отверстий		Вес (кг)	Артикул
	мм	дюйм	индикатор	передняя часть		бок	Передняя часть		
Button bits	58	2 1/4	6×11	3×10	30	2	1	1.55	ZQ57D1-T38
	65	2 1/2	6×12	3×11	35	1	1	1.65	ZQ64D1-T38
	76	3	6×12	3×12	35	1	2	2.45	ZQ76D-T38
Button bits	65	2 1/2	8×10	4×10	30	-	2	1.79	ZQ64F5-T38
	65	2 1/2	8×10	4×10	30	2	2	1.75	ZQ64F7-T38
	76	3	8×12	4×11	30	2	2	2.6	ZQ76F3-T38
	77	3	8×12	4×12	30	2	2	2.6	ZQ76F6-T38
	89		8×13	5×12	43	2	1	3.3	ZQ89F1-T38
	90	3 1/2	8×12	6×11	35	2	2	3.35	ZQ89F2-T38
	90	3 1/2	8×12	6×12	35	2	2	3.38	ZQ89F3-T38
	88		8×14	4×12	35	2	2	3.3	ZQ89F5-T38
	102	4	8×14	7×12	35	2	2	4.54	ZQ102F1-T38
Drop center button bits	65	2 1/2	6×11	3×10 1×10	35	2	3	1.71	ZQA64D2-T38
		2 1/2	6×12	3×11 1×9	35	-	3	1.72	ZQA70D2-T38
	70	2 3/4	6×12	3×11 1×9	35	1	3	2.29	ZQA70D1-T38
		2 3/4	6×12	3×11 1×9	35	-	3	2.33	ZQA70D1-T38
	90	3 1/2	6×12	3×12 2×10	35	1	3	4.02	ZQA89D3-T38
		3 1/2	6×12	3×12 2×10	35	-	3	3.98	ZQA89D2-T38

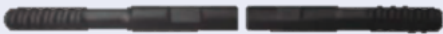
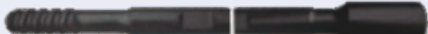

Резьбовой инструмент для бурения горных пород

R38(1 1/2)	Диаметр		Размер наконечника		Угол кнопки датчика	№ Промывочных отверстий		Вес (кг)	Артикул
	мм	дюйм	индикатор	передняя часть		бок	Передняя часть		
Drop center button bits 	65	2 1/2	8×10	4×10 1×9	30	1	4	1.7	ZQA64F3-T38
	70	1 3/4	8×11	4×10 1×9	30	1	4	2.03	ZQA70F2-T38
	77	3	8×11	4×11 1×10	30	1	4	2.66	ZQA76F2-T38
	90	3 1/2	8×12	4×12 2×10	35	1	4	3.35	ZQA89F-T38
	103	4	8×12	4×12 4×10	35	-	2	4.7	ZQA102F-T38
Retrace button bits 	61	2 3/8	8×10	4×9	30	2	2	1.7	ZQY60F-T38
	65	2 1/2	8×10	4×10	30	2	2	2	ZQY64F3-T38
	71	1 3/4	8×11	4×10	35	2	2	2.44	ZQY70F1-T38
	76	3	8×11	4×11	35	-	2	3.45	ZQY76F3-T38
	77	3	8×12	5×11	30	2	2	3.46	ZQY76F6-T38
	90	3 1/2	8×12	6×11	30	-	2	5.43	ZQY89F1-T38
Drop center retrace button bits 	65.5	2 1/2	8×10	4×10 1×9	30	-	4	1.83	ZYA64F3-T38
	71	1 3/4	8×10	4×10 1×9	30	1	4	2.4	ZYA70F-T38
	77	3	8×11	4×11 1×11	30	1	4	3.19	ZYA76F-T38

R38 (1 1/2)	Диаметр		Размер наконечника	Резьба	Вес (кг)	Артикул
	мм	дюйм	Высота x ширина			
X-type bits 	64	2 1/2	25×13	T38	1.8	X64A-T38
	76	3	25×13	T38	2.4	X76A-T38
	89	3 1/2	25×13	T38	3.0	X89A-T38
Retrace X-type bits 	76	3	25×13	T38	3.9	XY76A-T38
	89	3 1/2	25×13	T38	4.5	XY89A-T38


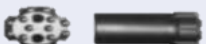






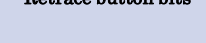
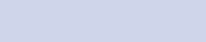
Наименование	Диаметр		Размер наконечника	Резьба	Вес (кг)	Артикул
	мм	дюйм	Высота x ширина			
X-type bits 	89	3 1/2	25×13	T51	2.8	X89A-T51
	102	4	25×15	T51	3.8	X102W-T51

Резьбовой инструмент для бурения горных пород

Наименование	Длина		Диаметр (мм)	Резьба	Вес (кг)	Артикул
	мм	Фут.				
Round rods 	1220	4	Rd.52	T51-T51	18.4	YGT51Q-1220
	1525	5	Rd.52	T51-T51	23	YGT51Q-1525
	1830	6	Rd.52	T51-T51	27.6	YGT51Q-1830
	3050	10	Rd.52	T51-T51	46	YGT51Q-3050
	3660	12	Rd.52	T51-T51	55.2	YGT51Q-3660
	6095	20	Rd.52	T51-T51	92.5	YGT51Q-6095
Speed rods 	1220	4	Rd.52	T51-T51	20.6	KKYQT51Q-1220
	1525	5	Rd.52	T51-T51	25.2	KKYQT51Q-1525
	1830	6	Rd.52	T51-T51	29.8	KKYQT51Q-1830
	3050	10	Rd.52	T51-T51	48.2	KKYQT51Q-3050
	3660	12	Rd.52	T51-T51	57.4	KKYQT51Q-3660
	6095	20	Rd.52	T51-T51	94.1	KKYQT51Q-6095
Drill tube rods 	3050	10	Rd.76	T51-T51	63.0	KYG76T51-3050
	3660	12	Rd.76	T51-T51	73.4	KYG76T51-3660
	3660	12	Rd.76	T51-T51	75.6	KYG76T51-3660

Наименование	Длина		Диаметр снаружи (мм)	Резьба	Вес (кг)	Артикул
	мм	Фут.				
Coupling sleeves 	225	8 7/8	72	T51	3.80	LT51-225
	235	9 1/4	72	T51	3.90	LT51-235
	235	9 1/4	76	T51	4.70	LT51A-235
	250	9 13/16	76	T51	5.55	LT51-250Q
	270	10 5/8	98	T51-ED68	11.65	LT51ED68-270Q

Резьбовой инструмент для бурения горных пород

R38(1 1/2)	Диаметр		Размер наконечника		Угол кнопки датчика	№ Промысловых отверстий		Вес (кг)	Артикул
	мм	дюйм	индикатор	передняя часть		бок	Передняя часть		
Drop center retrace button bits 	91	3 1/2	8×12	4×12 2×11	35	1	4	5.1	ZYA89F-ST58
Button bits  	90	3 1/2	8×12	6×12	35	2	2	4.1	ZQ89F-ST58
	103	4	8×14	6×12	35	-	2	6	ZQ102F1-ST58
	105	4 1/8	8×14	6×12	35	-	2	8.9	ZQ105F-ED68
	110	4 3/8	8×16	6×14	35	-	2	9.4	ZQ110F-EN68
	115	4 1/2	8×16	6×14	35	-	2	9.53	ZQ115F1-ED68
127	5	8×16	6×14	40	-	2	10.5	ZQ127F1-ED68	
Drop center button bits   	90	3 1/2	8×12	4×12 2×10	35	2	2	4.06	ZQA89F1-ST58
	110	4 3/8	8×16	4×14 3×12	35	-	4	9.4	ZQA110F-ED68
	115	4 1/2	8×16	4×14 3×12	35	-	4	9.42	ZQA115F1-ED68
	127	5	8×16	4×14 3×12	40	-	4	10.8	ZQA127F-ED68
	151	6	9×16	9×14 3×12	40	-	4	13.16	ZQA152G-ED68
Button bits  	140	5 1/2	9×16	9×14	40	-	3	12.5	ZQ140G1-ED68
	151	6	9×16	9×16	40	-	3	16.2	ZQ152G1-ED68
Retrace button bits  	91	3 1/2	8×14	6×12	35	1	2	5.1	ZQY89F-DT58
	103	4	8×12	7×12	35	2	2	6.91	ZQY102F-ST58
	115	4 1/2	8×16	6×14	35	-	2	7.28	ZQY115F-ST58
	115	4 1/2	8×16	6×14	35	-	2	10.8	ZQY115F-ED58
	127	5	8×16	8×14	40	2	2	15	ZQY127F-ED58

Наименование	Длина		Диаметр (мм)	Резьба	Вес (кг)	Артикул
	мм	Фут.				
Drill tube rods 	1220	4	76	ST58	29.4	KYG76ST58-1220
	1525	5	76	ST58	35.4	KYG76ST58-1525
	1830	6	76	ST58	41.3	KYG76ST58-1830
	2280	8	76	ST58	50.1	KYG76ST58-2280
	1830	8	87	ST58	56.3	KYG87ST68-1830

Алмазная коронка



Алмазные импрегнированные коронки являются наиболее широко используемыми в горнодобывающей промышленности при разведке полезных ископаемых благодаря своему универсальному применению. Тщательно отобранные высококачественные синтетические алмазы распределены по всей толщине матрицы импрегнированной коронки. Матрица коронок серии ZM содержит равномерное распределение этих кристаллов, внедренных в порошковый металлический сплав.

Матрица наших импрегнированных коронок спроектирована таким образом, чтобы по мере износа обнажать новые алмазы на режущей поверхности. Это обеспечивает высокую скорость проходки. Серии С6, С9, С12.

Наши импрегнированные коронки производятся для обеспечения оптимальной скорости проходки и срока службы, что необходимо для минимизации затрат на алмазное бурение.

Доступные размеры:

AQ, BQ, NQ, HQ, PQ/AQTK, BQTK, BQ3, NQ2, NQ3, NQTT, HQ3, HQTT, PQ3, PQTТ

T2 серии: T2 46, T2 56, T2 66, T2 76, T2 86, T2 101

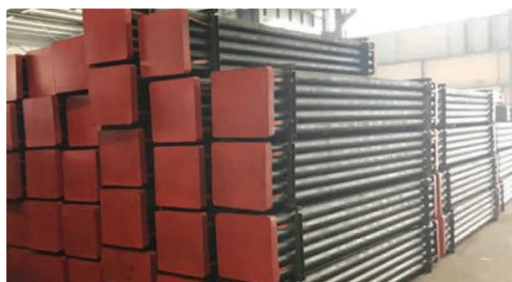
T6 серии: T6 76, T6 86, T6 101, T6 116, T6 131

T серии: T36, T46, T56, T66, T76, T86

Алмазная коронка

№	Деталь	Идентификатор оптической плотности (мм)	Высота матрицы	Твердость матрицы
1	AQ	47.6*27.0	C9	K3 K5 K7 K9
2	BQ-0.5	59.0*36.3	C9 C12	K3 K5 K7 K9
3	BQ	59.5*36.3	C9 C12	K1-K11
4	NQ	75.3*47.6	C9 C12	K3 K5 K7 K9
5	NQ+2	77.3*46.9	C9 C12	K1-K11
6	HQ	95.6*63.5	C9 C12	K3 K5 K7 K9
7	HQV	98.0*63.5	C9 C12	K1-K11
8	PQ	122.0*85.0	C9 C12	K1-K11
9	SQ	147.6*102.0	C9	K3 K5 K7 K9
10	NQTT	75.3*45.0	C9 C12	K3 K5 K7 K9
11	HQTT	95.6*63.5	C9 C12	K3 K5 K7 K9
12	PQTT	122.0*83.0	C9 C12	K3 K5 K7 K9
13	NQ2	77.3*50.7	C9 C12	K3 K5 K7 K9
14	ATW	47.6*30.1	C6	K3 K5 K7 K9
15	BTW	59.0*37.0	C6	K3 K5 K7 K9
16	NTW	75.3*56.1	C6	K3 K5 K7 K9
17	NQTV	90.0*65.9	C9 C12	K3 K5 K7 K9
18	HQT	95.0*68.8	C9 C12	K3 K5 K7 K9
19	BQ3	36.0*21.7	C6	K3 K5 K7 K9
20	NQ3	46.0*31.7	C6	K3 K5 K7 K9
21	PQ3	56.0*41.7	C6	K3 K5 K7 K9
22	TQ3	86.0*61.7	C6	K3 K5 K7 K9
23	B36	36.0*21.7	C6	K3 K5 K7 K9
24	B46	46.0*31.7	C6	K3 K5 K7 K9
25	B56	56.0*41.7	C6	K3 K5 K7 K9
26	B66	66.0*51.7	C6	K3 K5 K7 K9
27	B76	76.0*61.7	C6	K3 K5 K7 K9
28	B96	86.0*67.0	C6	K3 K5 K7 K9
29	B101	101.0*86.7	C6	K3 K5 K7 K9
30	B116	116.0*101.7	C6	K3 K5 K7 K9
31	B131	131.0*116.7	C6	K3 K5 K7 K9
32	B146	146.0*131.7	C6	K3 K5 K7 K9
33	T2-46	46.0*31.7	C6	K3 K5 K7 K9
34	T2-56	56.0*41.7	C6	K3 K5 K7 K9
35	T2-66	66.0*51.7	C6	K3 K5 K7 K9
36	T2-76	76.0*61.7	C6	K3 K5 K7 K9
37	T2-86	86.0*71.7	C6	K3 K5 K7 K9
38	T2-101	101.0*83.7	C6	K3 K5 K7 K9
39	T6-76	76.0*57.0	C6 C9	K3 K5 K7 K9
40	T6-86	86.0*67.0	C6 C9	K3 K5 K7 K9
41	T6-101	101.0*79.0	C6 C9	K3 K5 K7 K9
42	T6-116	116.0*93.0	C6 C9	K3 K5 K7 K9
43	T6-131	131.0*108.0	C6 C9	K3 K5 K7 K9
44	T6-146	146.0*123.0	C6 C9	K3 K5 K7 K9
45	T6S-76	76.3*47.7	C6 C9	K3 K5 K7 K9
46	T6S-86	86.3*57.7	C6 C9	K3 K5 K7 K9
47	T6S-101	101.3*71.7	C6 C9	K3 K5 K7 K9
48	T6S-116	116.3*85.7	C6 C9	K3 K5 K7 K9
49	T6S-131	131.3*100.7	C6 C9	K3 K5 K7 K9
50	T36	36.0*21.7	C6	K3 K5 K7 K9
51	TT46	46.0*35.2	C6	K3 K5 K7 K9
52	TT56	56.0*45.2	C6	K3 K5 K7 K9

Колонковая буровая штанга



Наши буровые штанги высочайшего качества изготавливаются в соответствии со строгими стандартами с использованием передовых производственных процессов. Штанги для колонкового бурения производятся из высококачественных термообработанных материалов, обеспечивающих превосходную прочность, износостойкость и ударную вязкость в самых сложных условиях эксплуатации.

Технические параметры

№	деталь	Длина (м)	Толщина наружного диаметра	Марка стали (класс стали)	Глубина бурения (м)
1	AQ	1.5	44.5*4.8	ZT850	300
2	AQ	3.0	44.5*4.8	ZT850	300
3	BQ	1.5	55.7*4.8	ZT850	600
4	BQ	3.0	55.7*4.8	ZT850	1200
5	NQ	1.5	70.5*5.0	ZT850	600
6	NQ	3.0	70.5*5.0	ZT850	1200
7	HQ	1.5	89.0*5.6	ZT850	600
8	HQ	3.0	89.0*5.6	ZT850	1200
9	PQ	1.5	114.3*6.2	ZT850	600
10	PQ	3.0	114.3*6.2	ZT850	1200
11	SQ	1.5	139.7*7.1	ZT750	300
12	SQ	3.0	139.7*7.1	ZT750	600
13	BT	1.5	55.7*4.8	ZT850	600
14	BT	3.0	55.7*4.8	ZT850	1200
15	NT	1.5	70.5*5.0	ZT850	600
16	NT	3.0	70.5*5.0	ZT850	1200
17	HT	1.5	89.0*5.6	ZT850	600
18	HT	3.0	89.0*5.6	ZT850	1200
19	PT	1.5	114.3*6.2	ZT850	600
20	PT	3.0	114.3*6.2	ZT850	1200
21	ATW	1.5	44.5*3.85	ZT850	300
22	BTW	1.5	57.0*4.2	ZT850	600
23	NTW	1.5	73.2*4.45	ZT850	600

Керноприемник

Буровые инструменты для кабельной техники позволяют извлекать керн из буровых штанг, не захватывая долота. Все инструменты включают основные части бурового оборудования, такие как верхний захват, буровые штанги, захватный собачка, трубный ключ и т. д. Их преимущества заключаются в более высокой скорости проходки, более высоком коэффициенте извлечения керна, увеличении срока службы долота и снижении интенсивности нашего труда, причем эти преимущества становятся более очевидными с увеличением глубины скважины.



Технические параметры

Серии	модель	Сверло (мм)		Инструмент для обработки отверстий	Наружная труба		Внутренняя труба		Вес единицы кг / комплект
		Внутренний диаметр	Внешний диаметр		Внешний диаметр	Внутренний диаметр	Внешний диаметр	Внутренний диаметр	
Керноприемник				Внешний диаметр	Внешний диаметр	Внутренний диаметр	Внешний диаметр	Внутренний диаметр	
	BQ	36.50	59.50	60.00	57.20	46.00	42.90	38.10	45.00
	NQ	47.60	75.30	75.80	73.00	60.30	55.60	50.00	65.00
	HQ	63.50	95.60	96.80	92.10	77.80	73.00	66.70	103.00
	PQ	85.00	122.00	122.60	118.00	103.00	95.30	88.90	142.00

Бурильная труба

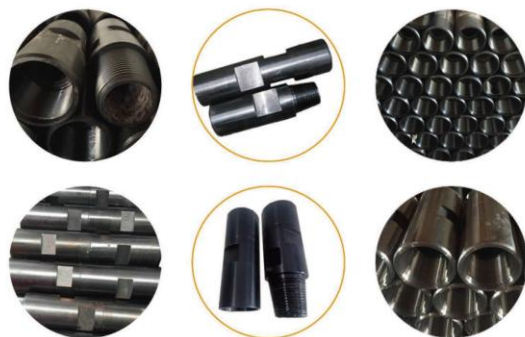


Сварка трением бурильных труб и переходников выполняется в соответствии со спецификациями API SPEC SDP и SY/T5561-2008. Используются марки стали DZ50, R780, E75, G105, S135, подвергнутые частичной или полной термообработке. Для изготовления переходников применяется улучшенная легированная сталь 35CrMo или 4137 с последующей термической обработкой (улучшением), закалкой резьбы и фосфатированием для повышения противозадирных свойств. Возможно изготовление по требованиям заказчика. Изделия в основном используются при бурении водяных скважин, пневмоударном бурении, геологическом бурении и т.д.

Технические параметры

Диаметр		Длина		Соединительная резьба	толщина стенки	
мм	дюйм	мм	Фут		Мм	дюйм
34	1.338	500-3000	1.64-9.85	As request	5-8	13/64-5/16
42	1.654	500-3000	1.64-9.85	As request	5-8	13/64-5/16
50	1.969	500-3000	1.64-9.85	As request	5-8	13/64-5/16
60	2 3/8	1000-4500	3 3/8-14 3/4	T42 × 10 × 2	5-8	13/64-5/16
73	2 7/8	1000-4500	3 3/8-14 3/4	API 2 3/8" REG	5-8	13/64-5/16
76	3	1000-4500	3 3/8-14 3/4	API 2 3/8" REG	5-8	13/64-5/16
89	3 1/2	1000-7620	3 3/8-25	API 2 3/8" REG/IF	5-12	13/64-15/32
102	4	1000-9140	3 3/8-30	API 2 7/8" IF	6.5-20	1/4-25/32
108	4 1/4	1000-9140	3 3/8-30	API 2 7/8" IF	6.5-20	1/4-25/32
114	4 1/2	1000-10670	3 3/8-35	API 2 7/8" IF	6.5-20	1/4-25/32
127	5	1000-10670	3 3/8-35	API 3 1/2" REG	6.5-20	1/4-25/32
133	5 1/4	1000-10670	3 3/8-35	API 3 1/2" REG	6.5-20	1/4-25/32
140	5 1/2	1000-10700	3 3/8-35	API 3 1/2" IF	6.5-20	1/4-25/32
146	5 3/4	1000-10700	3 3/8-35	API 4 1/2" IF	6.5-20	1/4-25/32
152	6	1000-10700	3 3/8-35	API 4 1/2" REG	6.5-20	1/4-25/32

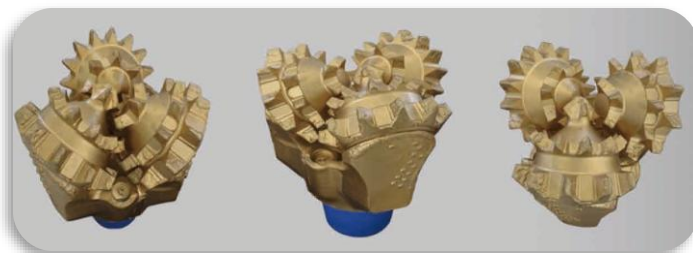
Соединение/адаптер



Технические параметры

Наружный диаметр (мм)	Внутренний диаметр (мм)	Разрез (мм)	Соединительная резьба		Стыкуемая буровая труба
			Наклон	Конусность	
57	22	41	6	1:5	42
65	28	46	6	1:5	50
75	38	55	6	1:5	60 External Upset
86	44.5	59	4	1:6	60 External Upset
108	50.8	80	4	1:6	73
121	68	98	1	1:6	89
156	95	126	4	1:6	114 External Upset / 127 Internal Upset

Триконусное буровое долото

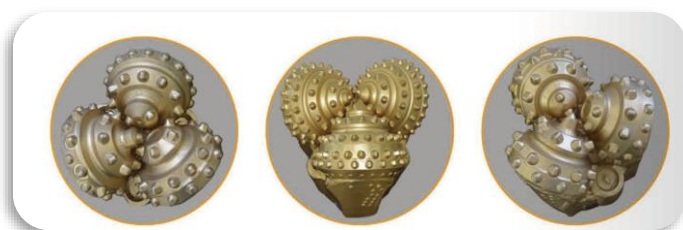


Режущая структура

Износостойкость зубьев повышается за счет применения высококачественного твердого сплава на основе карбида вольфрама на поверхностях зубьев для буровых долот со стальными зубьями. Долговечность вставок из высококачественного карбида вольфрама улучшена благодаря новым формулам и новым технологиям для буровых долот с вставками.

Калибровочная структура

Многokратная защита калибра с калибровочными триммерами на пятке и калибровочными вставками на поверхности калибра конуса, вставки из карбида вольфрама и твердое покрытие на хвостовике увеличивают способность удерживать калибр и срок службы подшипников.



Опорная конструкция

Высокоточный подшипник скольжения с двумя упорными поверхностями. Шарики фиксируют конус. Поверхность головки подшипника с износостойким покрытием. Конус подшипника инкрустирован сплавом, снижающим трение, а затем покрыт серебром. Повышена износостойкость и стойкость подшипника к заеданию, что делает его пригодным для высоких скоростей вращения.

Триконусное буровое долото

Уплотнение и смазка

Усовершенствованная металлическая уплотнительная сборка состоит из двух металлических уплотнений и двух эластичных подпружинивающих элементов. Сжатые подпружинивающие элементы за счет упругой силы обеспечивают надежный контакт на двух уплотнительных поверхностях металлических колец, что гарантирует герметичность подшипника. При бурении металлические уплотнения являются подвижными, а подпружинивающие элементы – неподвижными. Такая конструкция повышает надежность и долговечность уплотнения подшипника. Система компенсации давления и усовершенствованная смазка могут значительно повысить надежность смазывания.

Назначение продукта

Он подходит для применения в забойных двигателях и высокоскоростных установках.

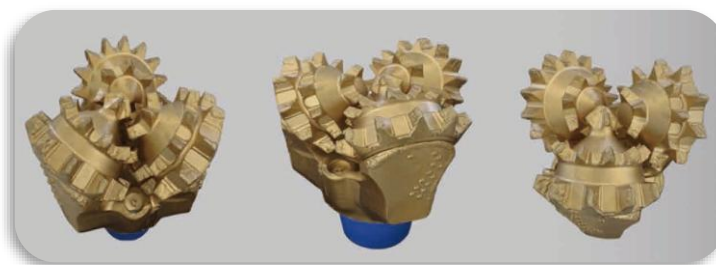
Наличие в данный момент

Размер бита		Тип бита
дюйм	мм	
5 7/8	149.2	FJS17G, FJS27G, FJS37G, FJS47G, FJ617G
6	152.4	FJS17G, FJS27G, FJS37G, FJS47G, FJ617G
7 7/8	200.0	FJT117G, FJT27G, FJ547G, FJ617GY, FJ627G, FJ637GY
8 1/2	215.9	FJT117GW, FJT127GW, FJT437GK, FJT537G, FJT617GY, FJT627G, FJT637GY
9 1/2	241.3	FJT117GW, FJT127GW, FJT437G, FJT517G, FJT537G, FJT547G, FJT627G
12 1/4	311.1	FJT117GW, FJT127GW, FJT437G, FJT537G, FJT617GY, FJT627G
14 3/4	374.7	FJT117G, WFJT127GW, FJT437GW, FJT517G, FJT537G, FJT547G
16	406.4	FJT117GW, FJT127GW, FJT437GK, FJT517G, FJT537G, FJT547G
17 1/2	444.5	FJT117GW, FJT127GW, FJT517G, FJT617GY, FJT627G, FJT737GY

Рекомендуемые параметры бурения

Международная ассоциация производителей буровых установок	осевая нагрузка на долото (килоньютоны/мм) (диаметр долота)	об/мин	Применимые структуры
117	0.35–0.8	240–80	Very soft with low compressive strength and high drillability, such as mudstone, clay and chalk, etc.
127	0.35–0.9	240–70	Soft with low compressive strength and high drillability, such as shale, clay, gypsum, mudstone, salt, and soft limestone, chalk, etc.
437 447	0.35–0.9	240–70	Very soft with low compressive strength and high drillability, such as shale, clay, chalk, mudstone, gypsum, sandstone, soft limestone.
517 527	0.35–1.0	220–60	Soft with low compressive strength and high drillability, such as mudstone, gypsum, salt, soft shale, soft limestone, etc.
537 547	0.45–1.0	220–50	Soft to medium with low compressive strength, such as medium soft shale, medium soft limestone, medium soft sandstone and medium formation with harder and abrasive interbeds, etc.
617 627	0.45–1.1	200–50	Medium hard with high compressive strength, such as limestone, hard shale, sandstone and dolomite, etc.
637	0.5–1.1	180–40	Hard formation with high compressive strength, such as limestone, dolomite, sandstone, hard gypsum, and marble, etc.

Триконусное буровое долото



Режущая структура

Износостойкость зубьев повышается за счет нанесения высококачественного твердого сплава на основе карбида вольфрама на поверхности зубьев.

Опорная конструкция

Негерметичный роликовый подшипник. Буровой раствор может поступать непосредственно в подшипник для охлаждения. Шарики фиксируют конус, что сводит к минимуму вероятность выпадения конуса.

Область применения

Он подходит для неглубоких скважин, водозаборных скважин и геотермальных скважин.

Наличие сейчас

Размер бита		Тип бита
дюйм	мм	
4 1/4	107.9	FW131C FW321C
4 5/8	117.5	FW241C
4 3/4	120.6	FW241C
5 5/8	142.9	FW121 FW241 FW321
6	152.4	FW211
6 1/4	158.7	FW121 FW241 FW321
6 3/4	171.4	FW121 FW241 FW321
7 1/2	190.5	FW121
7 7/8	200.0	FW121 FW131 FW241 FW321
9 7/8	250.8	FW121 FW211 FW241 FW321
12 1/4	311.2	FW211

Триконусное буровое долото



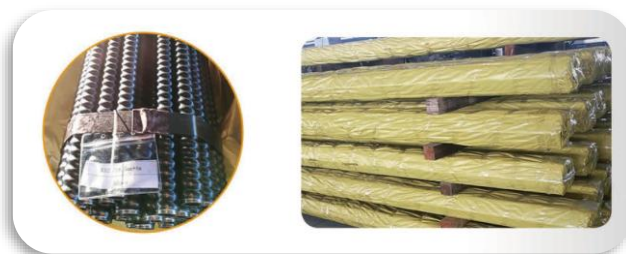
Международная ассоциация производителей буровых установок	осевая нагрузка на долото (килоньютоны/мм) (диаметр долота)	об/мин	Применимые структуры
111	0.3–0.75	200–80	Very soft formations with low compressive strength and high drillability, such as clay, mudstone, chalk, etc.
121	0.3–0.85	200–80	Soft formations with low compressive strength and high drillability, such as mudstone, gypsum, rock salt, soft shale, soft limestone, etc.
131	0.3–0.95	180–80	Soft to medium soft formations with low compressive strength and high drillability, such as medium soft shale, hard gypsum, medium soft limestone, medium soft sandstone, soft formation with harder interbeds, etc.
211	0.35–0.95	180–80	Medium formations with high compressive strength, such as medium soft shale, hard gypsum, medium soft limestone, medium soft sandstone, soft formation with harder interbeds, etc.
241	0.35–0.95	180–70	Medium hard formations with high compressive strength, such as limestone, sandstone, dolomite, hard gypsum, marble, etc.
321	0.4–1.0	150–70	Hard semi-abrasive formations with high compressive strength, such as abrasive shale, limestone, sandstone, dolomite, hard gypsum, marble, etc.

Инструменты для бурения анкеров

Анкерный болт – это стержень, передающий нагрузку от сооружений или геотехнических объектов на устойчивые скальные породы. Он состоит из стержня, бурового долота, муфты, опорной пластины, пробки для тампонажа и гайки. Анкерные болты широко применяются при проходке тоннелей, в горном деле, для стабилизации склонов, лечения заболеваний тоннелей и крепления кровли подземных выработок. Они подходят для слабых грунтов (глина, песок, рыхлые породы и т.д.). Полный анкерный стержень изготавливается из бесшовной трубы высокой прочности.



Анкерный болт



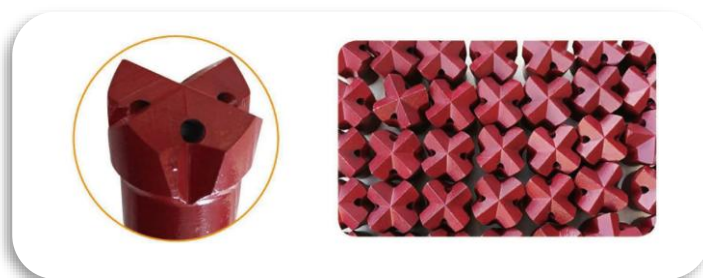
Самосверлящий анкерный болт

Объединяет в себе сверление, инъектирование и анкеровку. Имеет широкий диапазон спецификаций. Диаметр: 25-130 мм.

Быстрое и легкое строительство, высокая эффективность. Используется в различных типах горных пород.

Параметр	R25N	R32N	R32S	R38N	R51L	R51N	T76N	T76S
Внешний диаметр (мм)	25	32	32	38	51	51	76	76
Идентификатор (мм)	14	19	16	19	33	33	52	45
Предельная грузоподъёмность (kN)	200	280	360	500	550	630	1600	1900
Предел текучести по нагрузке (kN)	150	230	280	400	450	630	1200	1500
Прочность на растяжение Rm (N/мм ²)	800	800	800	800	800	800	800	800
Предел текучести Rp0.2 (N/мм ²)	650	650	650	650	650	650	650	650
Вес (кг/м)	2.3	3.2	3.6	5.5	6.5	8	16	19.7
Тип резьбы (левая)	ISO10208				ISO1720		MAIT76 Standard	
Марка стали	EN10083-1							

Буровое долото для анкеров



Тип бита	R25N	R32N	R32S	R38N	R51L	R51N	T76N	T76S
Диаметр (мм)	42,51	51,76,90		90,100,110,115,130			130,150,160,180,200	
EX	Hardened cross bit for loose to medium dense condition with small boulders							
EXX	TC cross button bit for soft to medium rock formations							
ES	Hardened button bit for unconsolidated rock with boulders							
ESS	Button bit with TC inserts to medium rock for formations							
EC	Hardened drill bit with optimized geometry for soft to medium rock formations							
ECC	Hardened cross bit for loose to medium dense ground conditions							
EY	TC drill bit for medium rock formation							
EYY	Casting clay bit optimized geometry for very soft to soft clay							
EW	Machined steel bit for casting steel bit							

Гайка-заклепка



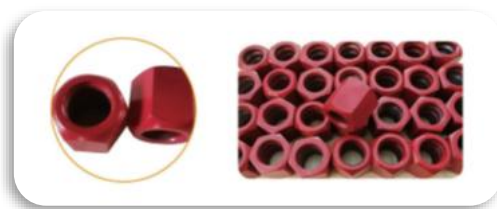
Параметр	R25N	R32N	R32S	R38N	R51L	R51N	T76N	T76S
Размеры (мм)	150×150	200×200	200×200	200×200	200×200	250×250	250×250	250×250
Толщина (мм)	8	10	12	12	30	40	40	40
Диаметр отверстия (мм)	30	35	35	41	60	80	80	80
Вес (кг/м)	1.4	3	3.7	3.6	8.8	18.5	18	18

Якорная муфта



Параметр	R25N	R32N	R32S	R38N	R51L	R51N	T76N	T76S
Наружный диаметр (мм)	35	42	42	52	63	63	95	95
Длина (мм)	120	145	160/190	180	180	200	200	200
Вес (кг/м)	0.45	0.7	0.75	1.4	1.7	1.9	6.4	6.4

Гайка-заклепка



Параметр	R25N	R32N	R32S	R38N	R51L	R51N	T76N	T76S
Размер ключа (мм)	41	46	46	50	75	75	100	100
Длина (мм)	35	45	45	65	70	70	80	80
Вес (кг)	0.25	0.35	0.35	0.5	4.55	4.55	3.6	3.6

Технические характеристики анкерного болта с Т-резьбой

Тип стержня	Диаметр снаружи (мм)	Внутренний диаметр (мм)	Разрез (мм ²)	Предельная нагрузка KN	Предел текучести KN	Вес (кг/м)	Левая/правая резьба
30/11	30	11	446	320	260	3.3	Left of right
30/14	30	14	395	280	220	2.9	Left of right
30/16	30	16	382	220	180	2.7	Left of right
40/16	40	16	879	660	525	7.0	Left of right
40/20	40	20	726	539	430	5.6	Left of right
52/26	52	26	1337	929	730	10.0	Left of right
73/53	73	53	1160	1630	970	12.3	Left of right
73/56	73	56	1094	1414	785	11.1	Left of right
73/45	73	45	2265	1630	1180	17.8	Left of right
103/78	103	78	3146	2282	1800	24.9	Left of right
103/51	103	51	5501	3460	2750	43.4	Left of right
130/60	130	60	9540	7940	5250	75.0	Left of right

Буровая установка для бурения волозаборных скважин



Буровая установка XU-1А и XU-1В оснащена увеличенным общим ходом салазок, основанным на гидравлическом патроне, что обеспечивает быструю смену инструмента, повышая эффективность и снижая трудоемкость.

Применение:

- Буровая установка подходит для бурения скважин на воду, разведки, геофизических исследований, строительства дорог и зданий, а также для других разведочных и взрывных работ.
- Может использоваться с различными типами буровых коронок, такими как твердосплавные и алмазно-порошковые (PDC).
- Способна бурить песчано-глинистые породы и скальные породы от 2 до 9 категории.

Основные характеристики:

- Оснащена гидравлическим механизмом автоматической подачи, что повышает эффективность бурения и снижает трудоемкость.
- Использует шариковый зажимной механизм вместо держателя, что позволяет осуществлять непрерывную подачу штанги, облегчая эксплуатацию, обеспечивая безопасность и надежность.
- Лебедка с клеткой образует двухступенчатую конструкцию, поддерживающую звездочку, что позволяет выдерживать сильные нагрузки.
- Четыре группы вертикальных подшипниковых опор обеспечивают достаточную жесткость вращения для работы в сложных геологических условиях, таких как гравийные слои.
- Машина использует запатентованную технологию конической муфты, отличающуюся высоким передаваемым крутящим моментом, простотой эксплуатации и обслуживания.

Буровая установка для бурения водозаборных скважин

Технические параметры		Технические параметры	
Модель	ХУ-1А	Модель	ХУ-1А
Максимальная глубина сверления	180 m	Максимальная глубина сверления	200 m
Диаметр отверстия	ф75-ф150mm	Диаметр отверстия	ф75-ф300mm
Диаметр торцевого отверстия	75-46 mm	Диаметр торцевого отверстия	75mm
Диаметр ведущей трубы	53/59 *4200 mm	Диаметр ведущей трубы	53/59 *4200 mm
Диаметр буровой штанги	ф50 ф42 mm	Диаметр буровой штанги	ф50 ф60 mm
Угол сверления отверстия	90 ° ~ 75	Угол сверления отверстия	90 ° ~ 75
мощность (дизельного двигателя)	13.2/2200Kw/r/min	мощность (дизельного двигателя)	15/2200Kw/r/min
вес конструкции / размер	955kg/2400*950*1400	вес конструкции / размер	1150kg/2700*950*1770
Ось вращения		Ось вращения	
Скорость вращения шпинделя	130 , 300, 480 , 730 , 830 , 1045r/min	Скорость вращения шпинделя	64 , 128 , 287 , 557r/min
Ход шпинделя	450mm	Ход шпинделя	450mm
	Таль		Таль
Максимальная грузоподъемность	9.6kN	Максимальная грузоподъемность	24kN
Скорость подъема на одной ветви (троса)	0.35 , 0.8 , 1.29 , 1.96 , 2.23 m/s	Скорость подъема на одной ветви (троса)	0.12 , 0.22 , 0.49 , 0.95 m/s
Прокрутка	ф140 mm	Прокрутка	ф140 mm
Диаметр троса	ф 9.3 mm	Диаметр троса	ф 13 mm
Грузоподъемность лебедки	27 m	Грузоподъемность лебедки	35 m
Буровая вышка		Буровая вышка	
Расчетная нагрузка	2t	Расчетная нагрузка	5t
полезная высота	6m	полезная высота	6m
Размер опоры башни	Ф73mm	Размер опоры башни	Ф89mm
Буровой насос		Буровой насос	
деталь	BW95	деталь	BW145
поток	95L/min	поток	145L/min
Максимальное давление	1.2 Мра	Максимальное давление	2 Мра
удар	93Т/min	удар	93Т/min
Диаметр входной трубки	Ф51mm*4.5m	Диаметр входной трубки	Ф51mm*4.5m
Диаметр выпускной трубки	Ф32mm*6m	Диаметр выпускной трубки	Ф32mm*6m

Смесительно зарядные машины и доставщики готовой продукции

15R – Смесительно-зарядная машина для смешивания и зарядания эмульсионных взрывчатых веществ.



Основные технические параметры

Тип техники	MIR -15R (СЗМ)		MIR -15R (Доставщик ЭВВ)	
	Объем	Вес	Объем	Вес
Грузоподъемность/ Вместимость				
Емкость для раствора	10м3	13 500 кг.	-	-
Резервуар для эмульсии готовой	-	-	10м3	13 500 кг.
Резервуар для сухого материала (опция)	3.2 м3	2 700 кг.	2.6 м3	2200 кг.
Бак для смешивания топлива	1.3 м3	1000 кг.	-	-
Бак для газогенирующей добавки	0,15 м3	150 кг.	0,12м3х2	120 кгх2
Бак для воды	0,3м3	300 кг.	0,77 м3	770 кг
Время зарядки скважины	200-280 кг/мин		200-280 кг/мин	
Погрешность измерений	±2%		±2%	
Длина*Ширина*Высота мм.	10380 x 2500 x 3 920		10380 x 2500 x 3 920	
Шасси	SINOTRUK HOWO		SINOTRUK HOWO	
Общий вес	31 000 кг.		31 000 кг.	
Максимальная мощность двигателя	248 Кв		248 Кв	
Максимальная скорость	79 км/ч		79 км/ч	
Стандарты выбросов	Евро 4 Евро 5		Евро 4 Евро 5	

Эксплуатационные характеристики СЗМ и Доставщика

15R, используется для смешивания и зарядания эмульсионного взрывчатого вещества и доставки эмульсионного взрывчатого вещества. Модель 15R является оборудованием для транспортировки, смешивания и зарядания сырья и полуфабрикатов.

15R перевозит в своих контейнерах не готовые взрывчатые вещества, а ингредиенты и полуфабрикаты. С помощью системы автоматического управления эти ингредиенты или полуфабрикаты в определенной пропорции могут быть изготовлены или смешаны на месте и заряжены в скважины. Итоговый продукт будет готов к проведению взрывных работ через 5–10 минут после того, как смесь будет заряжена в скважины.

Основные преимущества 15R

Точное измерение, высокая эффективность зарядки, повышение эффективности взрыва. Для системы управления производством машины используется промышленный планшетный компьютер и режим программируемого контроллера, обладает высокой надежностью и гибкостью, с погрешностью замера менее 2% и эффективностью производства 200 кг/мин.

15R использует интеллектуальный контроль производства для достижения точного соотношения материалов, изделия, произведённые **15R**, лучше подходят к шпурам, улучшают плотность заряда и реализуют заряд различных взрывчатых веществ в одном шпуре, что улучшает использование энергии взрыва, эффективно снижает коэффициент крупной породы, увеличивает параметры системы инициирования примерно на 20–30%, увеличивает эффективность взрыва на 25–30%, что заметно снижает стоимость взрыва.

Данная техника заменяет завод по производству взрывчатых веществ. Требуется только одна наземная станция, которая подходит для хранения или производства сырья и полуфабрикатов. По сравнению с традиционным заводом по производству взрывчатых веществ, модель имеет преимущества небольшой занимаемой площади, простой конструкции и низких инвестиций.

Сильная водостойкость. Эмульсионное взрывчатое вещество, полученное с помощью **15R**, даже при погружении в кислую воду со значением pH 2 на 48 часов не имеет очевидных изменений в физических и взрывчатых свойствах.

Производство безопасно и надёжно благодаря системам сигнализации и отключения при "превышении температуры", "превышении давления" и "отсутствии материала". Зарядная машина для смешивания и зарядки взрывчатых веществ, оснащённая системой динамического мониторинга информации, способна автоматически собирать производственные данные об эффективности доставки материала и эффективности заряда, количестве заряда в одной скважине, общем количестве заряда и так далее, и отправлять беспроводные и синхронные (также или регулярно) данные в центр управления. Применяя систему глобального позиционирования GPS.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ

Подходит для больших и средних карьеров в металлургической, угольной, химической, строительной промышленности и т.д., в качестве оборудования для смешивания и заряда эмульсионного взрывчатого вещества и тяжёлого эмульсионного взрывчатого вещества в однорядные или многорядные шпуры, которые должны быть больше, чем 80 мм.

ANFO Truck – 8L / ANFO Truck – 15L

Смесительно-зарядная машина гранулированных взрывчатых веществ.



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Модель	ANFO Truck – 8L	ANFO Truck – 15L
Грузоподъемность	8 000 кг.	15 000 кг.
Эффективность зарядки	200 кг/мин.	450 кг/мин.
Погрешность измерения	±2%	±2%
Длина*Ширина*Высота в мм.	8450 x 2500 x 3300	9930 x 2500 x 3680 (NIV) 9930 x 2500 x 3800 (NV)
Шасси	SINOTRUK	SINOTRUK HOWO
Общая масса	16 000 кг.	31 000 кг.
Нагрузка на ось		6500 кг./7000 кг./17500 кг.
Мощность	248 кв	248 кв
Максимальная скорость	79 км/ч	79 км/ч

Эксплуатационные характеристики техники ANFO со смешанным и заряженным топливом

ANFO Truck – 8L / ANFO Truck -15L используются для смешивания и заправки гранулированного ANFO на месте.

ANFO Truck – 8L / ANFO Truck -15L перевозит неготовые взрывчатые вещества, а ингредиенты в своих контейнерах, эти ингредиенты будут изготовлены или смешаны со взрывчаткой на месте и заряжены в скважины для взрыва, неиспользованное сырьё можно вернуть на склад.

Основные преимущества **ANFO Truck – 8L / ANFO Truck -15L** — точное измерение, высокая эффективность зарядки, повышение эффективности взрыва. Для системы управления производством машины используется промышленный планшетный компьютер и режим программируемого контроллера, обладает высокой надежностью и гибкостью, с погрешностью замера менее 2% и эффективностью производства 400–450 кг/мин. С помощью данной техники осуществляется интеллектуальный контроль производства для достижения точного соотношения материалов, повышения эффективности использования энергии взрыва и эффективного снижения коэффициента крупной породы. Производство является безопасным и надежным благодаря системе сигнализации и отключения. Формулы взрывчатых веществ, используемых для данной техники, просты и состоят из простейшего сырья.

Зарядная машина для смешивания и зарядки взрывчатых веществ, оснащённая системой динамического мониторинга информации, способна автоматически собирать производственные данные об эффективности доставки материала и эффективности заряда, количестве заряда в одной скважине, общем количестве заряда и так далее, и отправлять беспроводные и синхронные (также или регулярно) данные в центр управления. Применяя систему глобального позиционирования GPS, система динамического мониторинга информации.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ

Подходит для больших и средних карьеров в металлургической, угольной, химической, строительной промышленности и т.д., в качестве оборудования для загрузки гранулированного ANFO в однорядные или многорядные скважины, которые должны быть сухими и больше 150 мм.

ANFO Truck – 10GL / ANFO Truck – 15GL

Смесительно-зарядная машина гранулированных взрывчатых веществ

ANFO Truck – 10GL / ANFO Truck - 15GL - является новейшей разработкой, винтовая загрузка скважин для адаптации к много-направленной зарядке, с большим углом поворота рукава, может реализовать несколько рядов отверстий зарядки на одном этапе



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Модель	ANFO Truck MIR-10GL	ANFO Truck MIR-15GL
Грузоподъемность	10 000 кг.	15 000 кг.
Эффективность зарядки	250–360 кг/мин.	250–360 кг/мин.
Погрешность измерения	±2%	±2%
ДлинаШиринаВысота в мм.	8450 × 2500 × 3950	10150 × 2500 × 4000
Шасси	SINOTRUK 4×2	SINOTRUK 8×4
Общая масса	16 000 кг.	31 000 кг.
Мощность	213 кв	248 кв
Максимальная скорость	79 км/ч	79 км/ч

ANFO Truck –10GL / ANFO Truck –15GL используются для смешивания и заправки гранулированного ANFO на месте.

Машина перевозит неготовые взрывчатые вещества, а ингредиенты в своих контейнерах, эти ингредиенты будут изготовлены или смешаны со взрывчаткой на месте и заряжены в скважины для взрыва, неиспользованное сырьё можно вернуть на склад.

Основные преимущества **ANFO Truck –10GL / ANFO Truck –15GL** – точное измерение, высокая эффективность зарядки, повышение эффективности взрыва. Для системы управления производством машины используется промышленный планшетный компьютер и режим программируемого контроллера, обладает высокой надёжностью и гибкостью, с погрешностью замера менее 2% и эффективностью производства 400–450 кг/мин. С помощью данной техники осуществляется интеллектуальный контроль производства для достижения точного соотношения материалов, повышения эффективности использования энергии взрыва и эффективного снижения коэффициента крупной породы.

Производство является безопасным и надёжным благодаря системе сигнализации и отключения. Формулы взрывчатых веществ, используемых для данной техники, просты и состоят из простейшего сырья.

Зарядная машина для смешивания и зарядки взрывчатых веществ, оснащённый системой динамического мониторинга информации, способна автоматически собирать производственные данные об эффективности доставки материала и эффективности заряда, количестве заряда в одной скважине, общем количестве заряда и так далее, и отправлять беспроводные и синхронные (также или регулярно) данные в центр управления. Применяя систему глобального позиционирования GPS, система динамического мониторинга информации.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ

Подходит для больших и средних карьеров в металлургической, угольной, химической, строительной промышленности и т. д., в качестве оборудования для загрузки гранулированного ANFO в однорядные или многорядные скважины, которые должны быть сухими и больше 150 мм.

ANFO Truck – 15Z

Грузовик для смешивания и заряда ANFO, также известный как многофункциональная техника для смешивания и заряда взрывчатки, используется для смешивания и заряда ANFO, тяжелого ANFO, чистого эмульсионного взрывчатого вещества, тяжелого эмульсионного взрывчатого вещества на месте.



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Модель	ANFO Truck -15Z	
Грузоподъемность	Объем м3	Вес кг.
№1 Емкость для эмульсии	4,95	6 700
№2 Емкость для эмульсии	4,05	5 500
Емкость для сухого материала	7,6	6 300
Емкость для топливной смеси	1,2	1 000
Емкость для сенсibilизатора	0,17	170
Резервуар для катализатора	0,17	170
Резервуар для воды	0,6	600
Эффективность зарядки	ANFO и Heavy ANFO 300-450 кг/мин. Emulsion и Heavy Emulsion 200-280 кг/мин.	
Погрешность измерения	±2%	
Длина*Ширина*Высота в мм.	11360 x 2500 x 3750	
Шасси	SINOTRUK HOWO	
Общая масса	31 000 кг.	
Нагрузка на ось	6500/7000/17500 кг.	
Мощность	248 Кв.	
Максимальная скорость	79 км/ч	
Евро стандарт	ЕВРО 4 либо ЕВРО 5	

В контейнерах **ANFO Truck -15Z** перевозятся не готовые взрывчатые вещества, а ингредиенты или полуфабрикаты. С помощью системы автоматического управления эти ингредиенты или полуфабрикаты в определенной пропорции могут быть изготовлены или смешаны на месте и заряжены в скважины. Что касается эмульсии и тяжелого эмульсионного взрывчатого вещества, смеси становятся взрывчатыми веществами через 5~10 минут после заряда смеси в скважины, что касается ANFO и тяжелого ANFO, их компоненты нечувствительны и стабильны, поэтому производство является очень безопасным.

Система управления производством, использующая промышленный планшетный компьютер и режим программируемого контроллера, обладает высокой надежностью и гибкостью, с погрешностью замера менее 2% и эффективностью производства эмульсии и тяжелой эмульсии около 200-280 кг/мин и ANFO и тяжелого ANFO около 300-450 кг/мин.

ANFO Truck -15Z использует интеллектуальный контроль производства для достижения точного соотношения материалов, продукты **ANFO Truck -15Z** лучше подходят к скважинам, улучшают плотность заряда и реализуют заряд различных взрывчатых веществ в одной скважине, что улучшает использование энергии взрыва, эффективно снижает коэффициент крупной породы.

Хорошая конфигурация резервуаров. Нижняя пластина бака может быть разобрана для изменения функции между загрузкой эмульсии и загрузкой гранулированной аммиачной селитры, чтобы обеспечить полное использование загрузочной емкости при смене продуктов.

Производство является безопасным и надежным благодаря системам сигнализации и отключения при "превышении температуры", "превышении давления" и "отсутствии материала".

ANFO Truck -15Z, оснащена системой динамического мониторинга информации, способна автоматически собирать производственные данные об эффективности доставки материала и эффективности заряда, количестве заряда в одной скважине, общем количестве заряда и так далее, и отправлять беспроводные и синхронные (также или регулярно) данные в центр управления. Применяя систему глобального позиционирования GPS, система динамического мониторинга информации.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ

Подходит для больших и средних карьеров в металлургической, угольной, химической, строительной промышленности и т.д., в качестве оборудования для смешивания и заряда эмульсионного взрывчатого вещества и тяжелого эмульсионного взрывчатого вещества в однорядные или многорядные шпурсы, которые должны быть диаметром более 80 мм также для смешивания и заряда ANFO и тяжелого ANFO в однорядные или многорядные шпурсы, которые должны быть сухими и диаметром более 150 мм, особенно подходит для взрыва твердых пород и некоторых специальных взрывов.